



ENFRIADOR EVAPORATIVO **PORTÁTIL** **MODELO EEM-008**

MANUAL
INSTALACIÓN, OPERACIÓN Y MANTENIMIENTO



INDICE

Descripción de las partes	Pág. 01
1. Funcionamiento	Pág. 01
3. Llenado del tanque	Pág. 02
3. Ubicación	Pág. 02
4. Seguridad	Pág. 03
5. Mantenimiento	Pág. 04

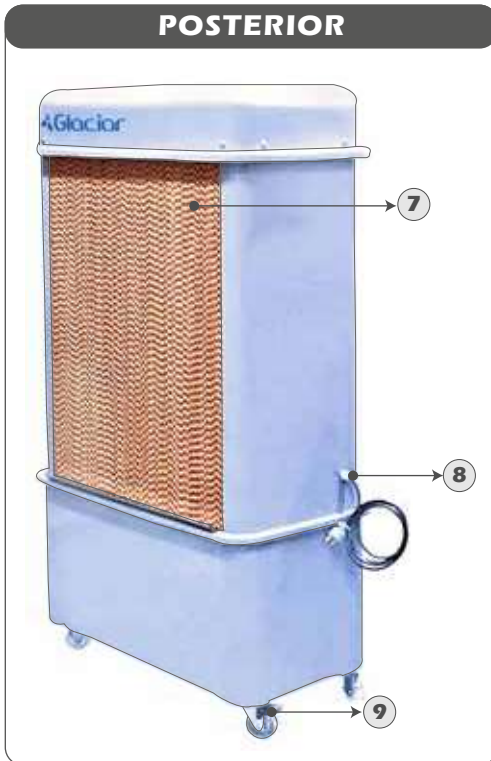
Descripción de las partes

FRONTAL



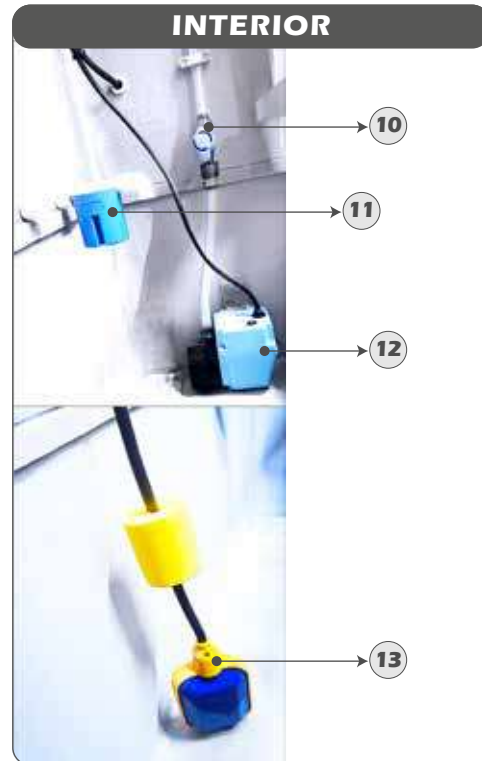
- 1. Controlador de velocidad
- 2. Ventilador axial
- 3. Conexión de rebose
- 4. Conexión de llenado (flotador)
- 5. Indicador de nivel de agua

POSTERIOR



- 6. Conexión de drenaje
- 7. Panel de medio evaporativo
- 8. Conexión de suministro eléctrico
- 9. Ruedas
- 10. Válvula reguladora del rociado

INTERIOR

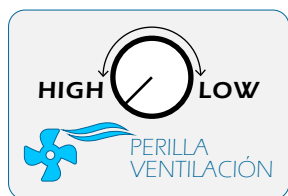


- 11. Flotador de nivel de agua
- 12. Bomba de recirculación sumergible
- 13. Flotador de operación de la bomba
- 14. Interruptor de bomba on/off (Controlador de enfriamiento)

1. Funcionamiento

Modelo EEM-008
Potencia 510W/2,5A

→ Conexión eléctrica monofásica 120V 60Hz/1Ø



Controlador de ventilación: Controla el encendido y el apagado del ventilador al igual que la velocidad de este, el encendido se nota con un clic en la perilla al girarla. La velocidad se gradúa de máxima a mínima en sentido horario.



Controlador de Enfriamiento: Controla el encendido de la bomba de recirculación de agua para generar el enfriamiento del aire. Garantice que el tanque tenga agua antes de poner esta perilla en posición ON.

2. Llenado del tanque

A- De forma manual: Desmonte la compuerta de inspección que se encuentra en el costado del equipo, posteriormente posicione una manguera conectada a una fuente de agua (llave) y se llena hasta que el nivel de agua no sobrepase el rebose del nivel interno del tanque.

B- De la forma directa: con la conexión del flotador, conecte una manguera directamente a la conexión de flotador del equipo, dicho flotador controla automáticamente el nivel del agua.

Capacidad del tanque



**110
Litros**



La presión de suministro de agua debe ser similar a la de la red de acueducto (entre 30 y 45 PSI)



AUNQUE EL EQUIPO NO PERMITE LA OPERACIÓN DE LA BOMBA PARA ENFRIAMIENTO SINO SE CUENTA CON EL NIVEL DE AGUA SUFICIENTE, NO ACCIONE LAS PERILLAS SI SABE QUE EL TANQUE NO TIENE EL AGUA REQUERIDA

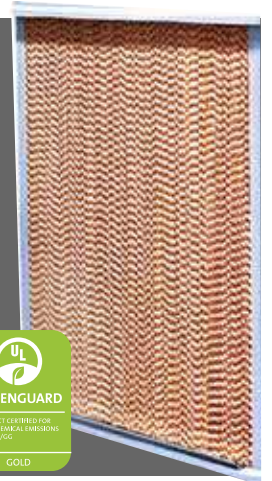
Cambio del CELdek®

Debe hacerlo después de 5 años de uso o antes si se aprecia excesiva suciedad, deterioro u obstrucciones en el medio evaporativo.

Reemplace las secciones del Celdek® asegurándose que el panel quede adecuadamente apoyado en la bandeja.

No manipule los paneles cuando estén húmedos y no retire o instale el panel nuevo con la bomba o el ventilador funcionando.

Consultar al fabricante para determinar la medida y espesor adecuado del panel a instalar.



3. Ubicación

Ubique un lugar que genere un efecto de aire que se renueva, el mayor efecto de enfriamiento se sentirá si el equipo funciona con una puerta o ventana abierta cerca a la toma de aire.

→ Debe mantenerse nivelado y debe haber agua en el tanque.

→ Cuando el equipo se utiliza por primera vez, el medio de enfriamiento puede tener un olor que se disipará tiempo después de haber iniciado la operación y es normal, este olor es el excedente de la pega que se usa para ensamblar los paneles.

Cuando se utilicen aparatos eléctricos, siempre deberían tomarse precauciones de seguridad básicas:

- El enfriador trabaja a una tensión de 120V. 60Hz.
- Revise la tensión de su lugar para asegurarse de que coincide con la especificación nominal del equipo.
- Si es necesario desenchufe el equipo antes de llenar el tanque de agua.
- Nunca use elementos corrosivos ni otros químicos para limpiar este producto.

4. Seguridad

- NO ajuste ninguna función eléctrica o mecánica interna del enfriador Evaporativo.
- NO obstruya la entrada o salida de aire del equipo ya que puede afectar su desempeño y funcionamiento.
- NO inserte ni permita que entren objetos a través de ninguna abertura, ya sea eléctrica o la descarga del ventilador.
- NO ponga en funcionamiento el aparato sin el medio evaporativo (Panel Celdek®)
- NO deje el aparato funcionando sin atención por un periodo de tiempo extendido.
- Si la unidad se daña o funciona mal, no continúe haciéndola funcionar. Consulte al proveedor o al fabricante.
- Este producto no se destina para uso en lugares mojados o extremadamente húmedos.

MODELO	EM-008
Tensión	120V
Frecuencia	60Hz / 1Ø
Potencia	510 Watts
Capacidad del tanque de agua	110 Litros
Medio Evaporativo	CELdek® de Munters
Dimensiones	158,4cm (alto) 95,8cm (ancho) 45,4cm (profundidad)
Peso Neto	40 kilogramos Operación: 150 kg.
Modos	1-Ventilación 2-Enfriamiento
Cobertura	Áreas entre 50m ² y 80m ²
Autonomía de enfriamiento	5-12 Horas



5. Mantenimiento

Las frecuencias y rutinas del mantenimiento deberán establecerse teniendo en cuenta aspectos tales como: tipo de proceso en el cual se trabaja el equipo, tipo de servicio (periódico o continuo), severidad del ambiente en el cual trabaja (humedad, suciedad, temperatura), características de funcionamiento (capacidades, potencia, velocidad de rotación, etc.)

Inspección y Limpieza: Inspecciónese el ventilador regularmente y límpiase cuando sea necesario. Aire y agua sucios favorecen la formación de capas y acumulación de materiales en el rotor que pueden desbalancearlo peligrosamente si no se eliminan a tiempo.

Mantenimiento del motor: A parte de la revisión periódica al motor, se recomienda anualmente hacer inspección del aislamiento del motor y estado de los contactos eléctricos y conductores.

Inspección: De la superficie exterior del enfriador evaporativo, verificando que no haya fugas de agua, tornillería floja o empaques defectuosos que favorezcan la pérdida de agua y por consiguiente originen focos de suciedad, corrosión y ensuciamiento de las superficies exteriores.

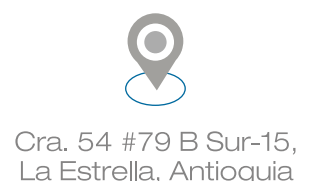
El enfriador debe ser limpiado y encerado en su parte exterior al menos cada tres meses o menos según el ambiente para evitar que se adhiera demasiado polvo en sus paredes.

Si el enfriador evaporativo va a estar fuera de operación por un tiempo prolongado deberá protegerse el medio evaporativo con una cubierta que impida posibles golpes.



No desarmar ningún componente del equipo sin la previa autorización de Glaciar Ingeniería S.A.S., ya que esto claudicaría la **GARANTÍA** sobre el equipo.

ENFRIADOR EVAPORATIVO MÓVIL RUTINA DE MANTENIMIENTO	VENTILADOR	MOTOR	BOMBA DE AGUA	PANELES DE CELULOSA	TANQUE DE AGUA	SISTEMA DE ROCIADO	SOPORTE DE VENTILADOR	CARACA EN PRFV	VÁLVULA FLOTADORA
Inspección por taponamiento			S			S			
Chequeo de vibración y ruido	D	D	D				M	A	
Inspección de materia orgánica					M				
Chequeo de nivel de agua					D				
Chequeo de calidad del agua					S				
Chequeo de flujo de agua			D	D		M			
Chequeo de fugas					SE	SE			SE
Inspección general			A	A	A		A	A	
Apriete de tornillería	M	M						A	
Limpieza general	O	SE	O	SE	O		O		



Actualización: Diciembre 2025



Llámanos: (604) 448 87 74



WhatsApp
Escribenos: 301 709 1884



E-Mail
Cotiza: ventas@glaciar.com.co



LISTA DE CHEQUEO DE INSTALACION PARA ENFRIADORES EVAPORATIVOS
MODELO EE

Fecha: _____

Modelo del enfriador: _____

Número de serie: _____

Contrato y/o proyecto: _____

Nombre del instalador: _____

ELEMENTOS A COMPROBAR	SI	NO	Fecha de corrección
Área libre de entrada de aire adecuada			
Tornillería completa y apretada			
Suministro de agua de reposición conectado			
Tanque de agua libre de fugas			
Nivel de agua en el tanque correcto			
Humectación homogénea del CELdek®			
Presión de agua de reposición entre 30 y 45 PSIG			
Voltaje de alimentación de corriente			

NOMBRE DEL RESPONSABLE: _____