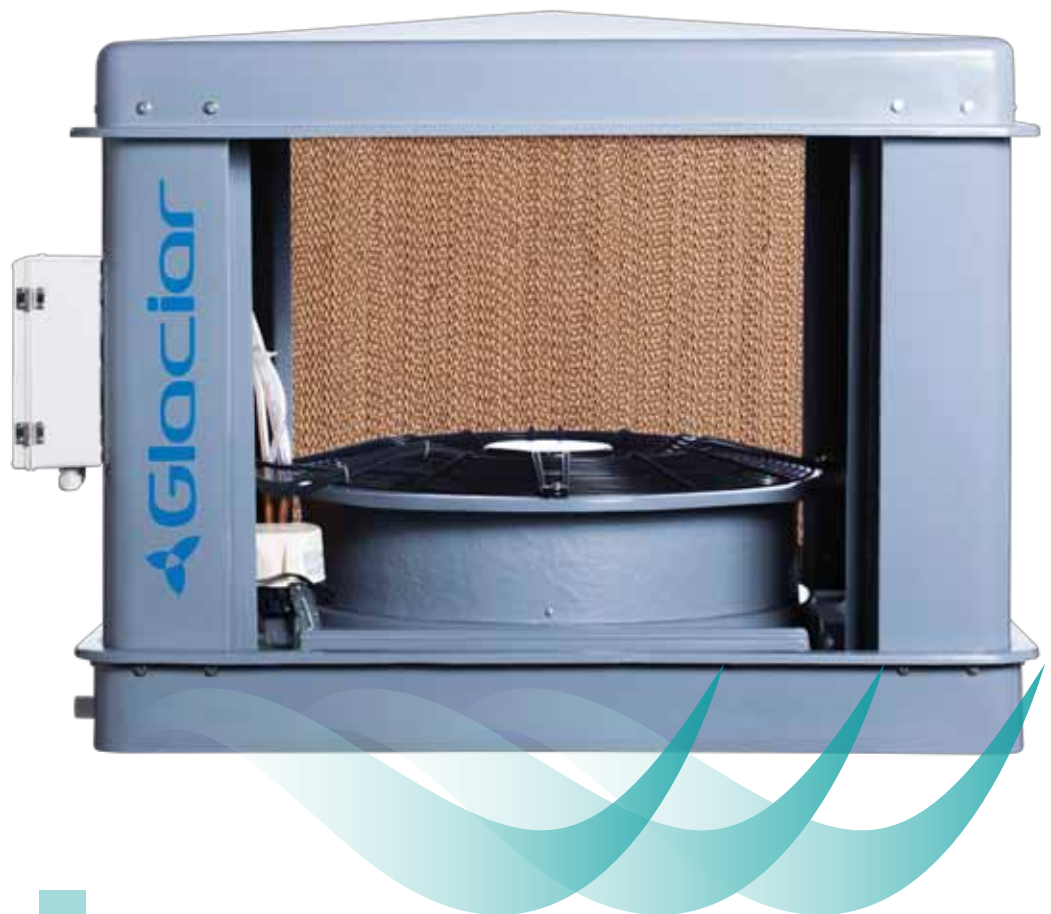


Enfriador Evaporativo

Modelo EEX



La nueva versión de nuestros **Enfriadores Evaporativos Glacier Modelo EEX** viene en 8 tamaños desde 4800 hasta 25.000 CFM y presiones estáticas externas entre 0 y 1" CA.

Su motoventilador axial con tecnología EC proporciona altísimas eficiencias y bajos niveles de ruido así como control de velocidad entre 0 y 100%.

El sistema electrónico es totalmente confiable y su encapsulamiento evita daños por polvo, humedad o vibraciones.

El panel evaporativo "Celdek" garantiza eficiencia de saturación superior al 84 %.

La cabina en plástico reforzado con fibra de vidrio y protección a la humedad y rayos UV garantiza su permanencia por más de 20 años.

La bomba centrífuga semisumergible y los diferentes componentes del sistema lo acreditan para un óptimo rendimiento, durabilidad y enfriamiento.

Enfriador Evaporativo

Modelo EEX

Moto ventilador axial "Ziehl -Abegg"

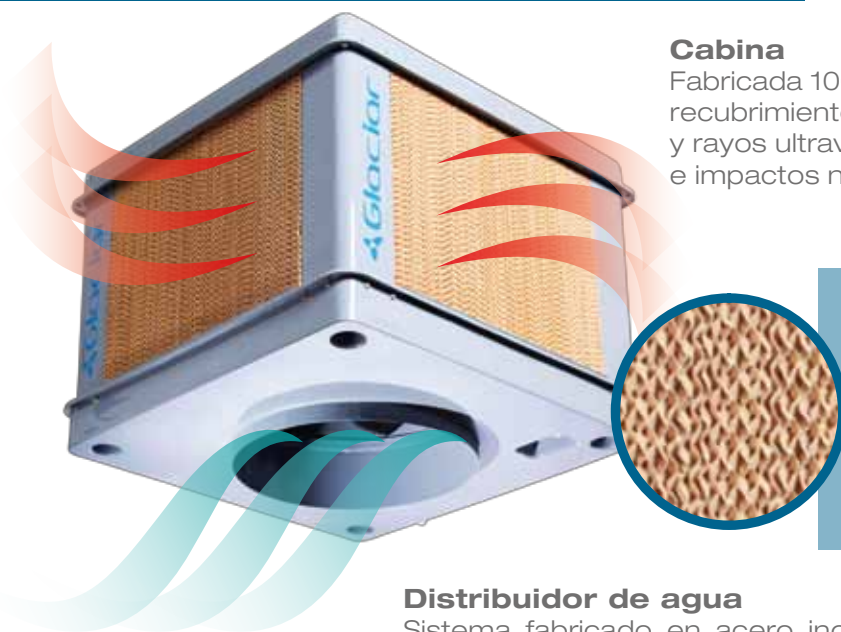
La mejor eficiencia encontrada en el mercado combinada con un bajísimo nivel de ruido. Sus principales componentes como el motor de velocidad variable, aspa plástica con perfil aerodinámico y borde de ataque dentado sumado al cono de aspiración altamente eficiente califican la excelencia de este ventilador.

Motor: tipo EC de imán permanente con velocidad 100% controlable operado por un sistema electrónico integral equipado con inversores y protecciones por temperatura y sobre corriente.

Ventilador axial: Acoplado directamente al motor tipo EC, construido en plástico de alto impacto con perfiles aerodinámicos y borde de ataque dentado para excelente eficiencia y bajo nivel de ruido.

Ventajas:

- Acople directo sin transmisiones, libre de mantenimiento.
- Altísima eficiencia, 30% mayor que un equipo convencional.
- Muy bajo nivel de ruido por poca turbulencia y ruido eléctrico.
- 100 % velocidad controlable en respuesta a un controlador de temperatura o potenciómetro.
- Encapsulamiento del sistema electrónico para protección por polvo, humedad y vibraciones.



Cabina

Fabricada 100% en poliéster reforzado con fibra de vidrio y recubrimientos exterior e interior resistentes a la humedad y rayos ultravioletas. Su alta resistencia a los ácidos, álcalis e impactos nos permite garantizarla por más de 20 años.

Relleno

Panel de enfriamiento evaporativo elaborado por Munters, el más antiguo y mayor fabricante de medios evaporativos en el mundo. Diseño autolimpiante y espesor de 4" con canales cruzados da como resultado enfriamiento óptimo y eficiencia de saturación entre 84 y 90%.

Distribuidor de agua

Sistema fabricado en acero inox con diseño anti taponamiento y control de nivel para evitar derrames, proporciona una excelente distribución del agua sobre el medio evaporativo con óptima humectación.



Bomba de recirculación

La bomba de recirculación de agua es del tipo semi sumergible con pocos centímetros de nivel de agua para su operación. Esta fabricada en plástico retardante a la llama y motor de trabajo pesado protegido por temperatura y sobrecarga. Las bobinas son a prueba de humedad.



Los ventiladores, al contener un microprocesador interno bajo MODBUS, están en capacidad de recibir directamente una señal de control externa, sea de un sensor de temperatura u otra fuente, además pueden encadenarse hasta 250 unidades, para controlarlos todos con una misma señal, dicha señal de control permite la variación remota de la velocidad de los mismos, de acuerdo a las necesidades de temperatura, presión u otras, dicha configuración puede realizarse en fábrica, o en campo con el suministro adicional de un módulo y un dispositivo especializado para la configuración del microprocesador y de las señales que entran al equipo.

Está en capacidad de recibir señales de resistencia eléctrica (10kOhm), voltaje (0-10V) y amperaje (4-20mA), además de ofrecer salidas de alimentación de 10V y 24V para la alimentación de un equipo externo, de acuerdo al tamaño del ventilador. En dicho dispositivo y remotamente pueden monitorearse las variables eléctricas de cada equipo, imponer rampas, límites, y configurar salidas de alarma en forma de contacto seco.

Los ventiladores con el módulo opcional pueden integrarse a redes MODBUS-RTU, para control y monitoreo remoto.



Controlador de temperatura:

Termostato proporcional para controlar la temperatura del ambiente, variando la velocidad del moto ventilador. Su alta precisión y excelente banda proporcional lo recomiendan para el control de los ambientes acondicionados. (Opcional)

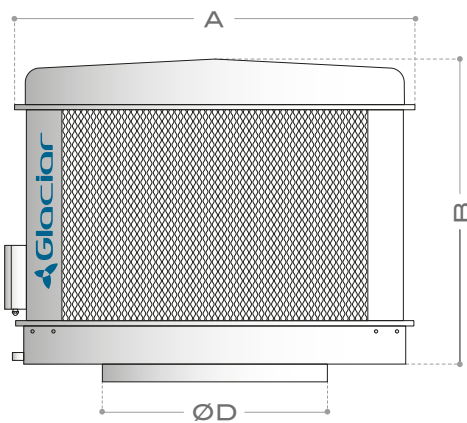


Potenciómetro:

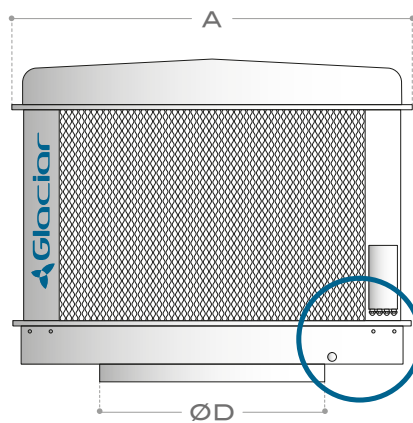
Utilizado para el control manual de la velocidad del ventilador cuando así se requiera. (Opcional)



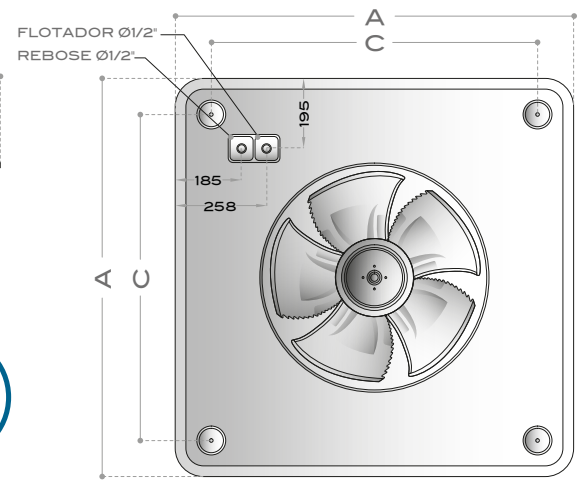
Dimensiones



VISTA LATERAL

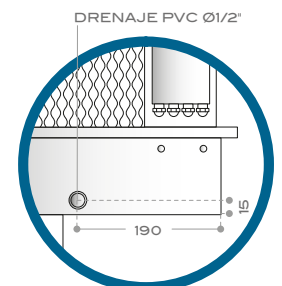


VISTA POSTERIOR

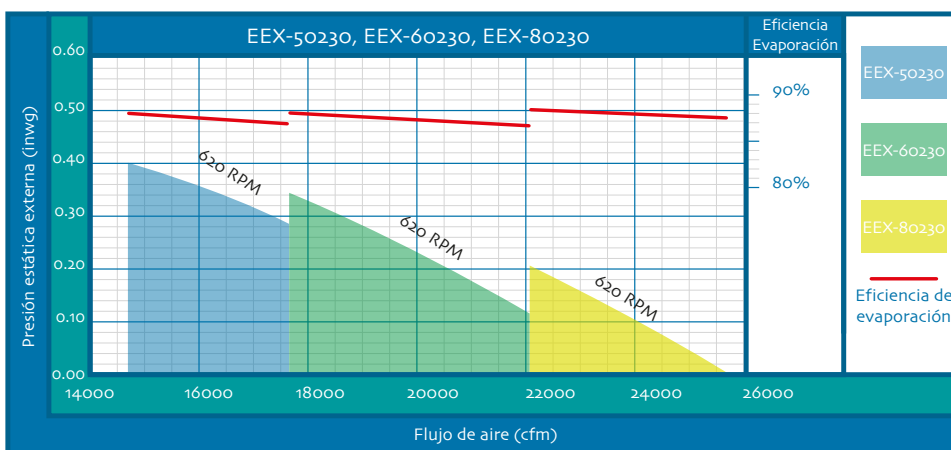
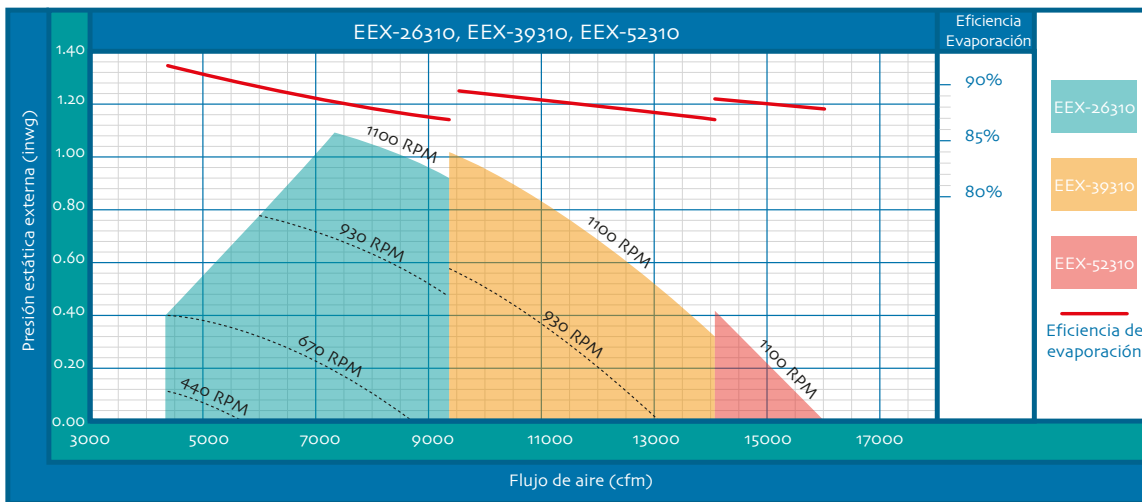
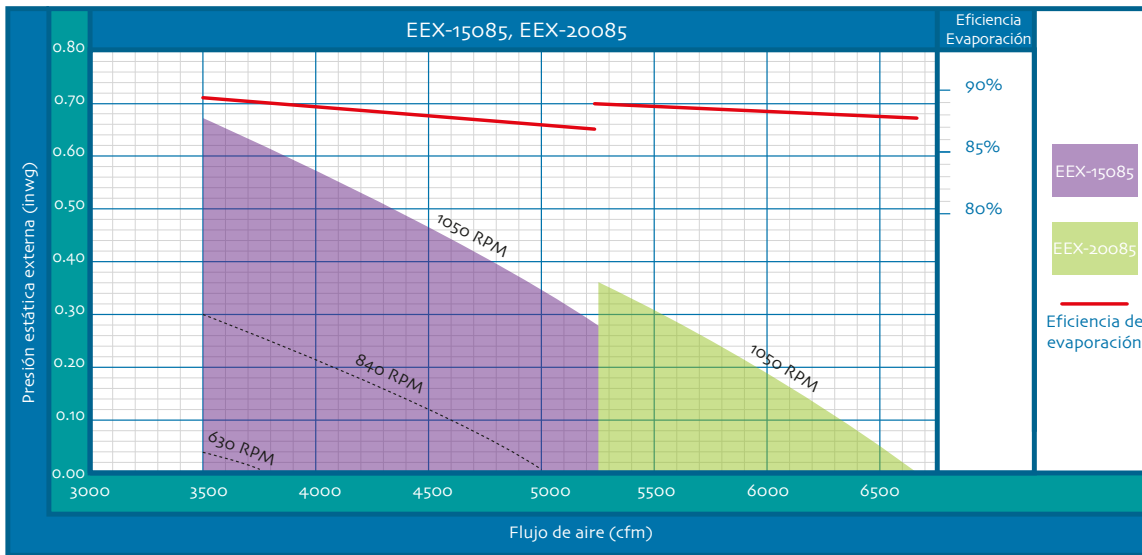


VISTA INFERIOR

MODELO	DIMENSIONES (mm)					PESOS		VENTILADOR					BOMBA		
	A	B	C	D	ÁREA DEL CELdek (Ft²)	NETO (kg)	PESO EN OPERACION (kg)	Ø VENTILADOR (mm)	POTENCIA MÁXIMA (W)	VELOCIDAD MÁXIMA (rpm)	FASES	VOLTAJE	FLA	CAUDAL (l/m)	VOLTAJE 1 Ø
EEX-15085	1128	774	920	634	15	65	93	630	850	1050	1	200-277	4.3-3.1	19	230
EEX-20085	1128	927	920	634	20	75	103	630	850	1050	1	200-277	4.3-3.1	19	230
EEX-26310	1382	912	1174	797	26.25	89	125	800	3100	1100	3	200-240	9.4-7.8	23	230
EEX-39310	1382	1217	1174	797	39.37	120	156	800	3100	1100	3	200-240	9.4-7.8	23	230
EEX-52310	1382	1522	1174	797	52.45	151	187	800	3100	1100	3	200-240	9.4-7.8	23	230
EEX-50230	1876	1065	1673	1250	50	170	220	1250	2300	620	3	220-240	7.2-6.0	38	230
EEX-60230	1876	1218	1673	1250	60	185	240	1250	2300	620	3	220-240	7.2-6.0	38	230
EEX-80230	1876	1523	1673	1250	80	210	275	1250	2300	620	3	220-240	7.2-6.0	38	230



Especificaciones Técnicas



•Para presiones estáticas superiores consultar con fábrica
 Densidad del aire 0.075 lb/Ft³



EL DEPARTAMENTO DE INGENIERÍA ESTÁ DISPUESTO A ASISTIRLE EN LA SELECCIÓN Y USO DEL EQUIPO.
 GLACIAR INGENIERÍA S.A.S. SE RESERVA EL DERECHO DE MODIFICAR LAS ESPECIFICACIONES SIN PREVIO AVISO, COMO RESULTADO DE LAS MEJORAS EN LOS DISEÑOS.



www.glaciar.com.co